

ヒートトレース取り付けシステム

バンドウイットの電気ヒートトレース取り付けソリューションでは、取り付けプロセスの一部に Panduit Heat Trace Wave-Ty™ を使用します。バンドウイットのヒートトレースソリューションは、無機絶縁電気ヒートトレース (MIEHT) の取り付け用に設計されており、はり金を使用する場合の主要な問題（主に安全性の問題と MIEHT の損傷）を解消します。このアプローチでは、一般的な産業用パイプに合わせてサイズが定められた電気ヒートトレース用ステンレスバンドを使用しているため、施工業者は、通常のはり金の約 1/3 の時間で電気ヒートトレースを迅速かつ安全に取り付けることができます。



機能とメリット

安全性：	はり金に比べ、健康および安全性の問題のリスクが大幅に低下します。はり金は、刺し傷のリスクとともに、被膜の残留による敗血症の問題をもたらす可能性があります。ワイヤーの取り付けは、反復運動過多損傷および手根管症候群を招くことがあります。
取り付け速度：	使用工具によっては、はり金よりも 2 ～ 3 倍取り付けが速くなります。ボールバルブの場合、はり金を使用した取り付けに 883 秒かかっていましたが、Heat Trace Wave-Ty™ を使用した取り付けでは 271 秒しかかからず、225% の時間を節約できました。
取り付けコストの低減：	取り付けるパイプの直径によって異なりますが、はり金を使用する場合と比較すると取り付けコスト全体の約 30% を低減することができます。またヒートトレース取り付けコストの約 50% を人件費が占めることがあります。
信頼性：	Heat Trace Wave-Ty™ は、無機絶縁ヒートトレースに損傷を与えません。ばね設計と幅広で平らな形状により、ヒートトレースを損傷しません。
ダウンタイムの短縮：	取り付けによる電気ヒートトレースへの損傷を防止します。はり金を締め過ぎると電気ヒートトレースが損傷し、最終的に故障が発生してダウンタイムが増大する可能性があります。

『テストレポート SS-PLR-367 – ヒートトレースワイヤーおよび絶縁材の取り付け時間に関する研究』の結果に基づいた情報。

用途

電気ヒートトレースは一般に、温度維持、粘度制御、または凍結防止に使用されます。通常は、絶縁および被覆が施されたトレースパイプを用いて行われます。トレースパイプの使用については何通りか方法があります。本書では、無機絶縁電気ヒートトレースにのみ焦点を当てます。

業界では、無機絶縁電気ヒートトレースの取り付けにはり金が一貫して使用されます。はり金を使用したヒートトレースの取り付けは、トレーニングを必要とし、締め付け力は施工業者のスキルと経験に左右されます。はり金に使用する工具はニッパーまたはプライヤーです。施工業者は、はり金をねじり回して、ヒートトレースをパイプに引き寄せます。張力をかけ過ぎると、ヒートトレースの損傷を招くことがあります。取り付けプロセスでは、ヒートトレースをパイプに近づけるために何度もねじって引っ張る必要があります。

ヒートトレースのはり金は通常、垂直および水平配管で約 12 インチおきに使用されます。取り付け時間に関する研究から、垂直および水平配管の場合、施工業者は平均で約 1.6 分要していることがわかりました。L 字継ぎ手、ボールバルブ、フランジ、T 字弁の場合は、さらに複雑になり、取り付け具によっては、平均時間は 2.58 分から 14.72 分に及んでいました。はり金を使用した取り付けの問題は、大きく 2 つに分類されます。まず、(カットされたはり金による) 穿刺の危険、敗血症、はり金の引っ張りおよびねじりによる障害 (RSI、CTS) などの安全性の問題です。もう 1 つは、ヒートトレースに対する損傷とシステムの信頼性に関するものです。はり金は、張力をかけ過ぎた場合、ヒートトレースを損傷する可能性があります。

技術情報

材質：	304 グレードのステンレススチール
最小ループ引張強度：	700 lbs.、3115 Newtons
最大定格温度：	538 °C、1000 °F
最小定格温度：	-80 °C、-112 °F
RoHS:	適合
燃焼性：	不燃性
耐紫外線性：	優良



Heat Trace Wave-Ty

ヒートトレース取り付けシステム

注文情報

部品番号	長さ mm	幅 mm	梱包数 (本)	工具
HTMLT2.7WEH-LP	259	12.7	50	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT4WEH-LP	363	12.7	50	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT6WEH-LP	520	12.7	50	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT8WEH-LP	680	12.7	50	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT10WEH-LP	838	12.7	50	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT12WEH-Q	1,072	12.7	25	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT16WEH-Q	1,392	12.7	25	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT26WEH-Q	2,189	12.7	25	ST2MT、ST4MT、および RT2HT
HTMLT38WEH-Q	3,147	12.7	25	ST2MT、ST4MT、および RT2HT

ヒートトレース取り付け工具

- 工具により取り付けを迅速化します
- 高い信頼性、メンテナンスの軽減、長い耐用年数をもたらします



ST2MT



ST4MT



RT2HT

注文情報

部品番号	詳細	梱包数 (台)
ST2MT	標準的な量の結束から非常に多量の結束で使用する取り付け工具。締め付け力は作業者が手動で制御します。この工具は、ひねりカット機構を使用します。	1
ST4MT	HTMLT で使用するための取り付け工具。張力は作業者が手動で制御します。この工具には、凹状にきれいに切断するためのカッティングレバーが組み込まれています。	1
RT2HT	標準的な量から非常に多量の結束で使用する取り付け工具。締め付け力の設定が可能です。この用途には締め付け力を最低に設定してください。	1

世界各地の支社および営業所

PANDUIT CANADA
オンタリオ州、マーカム
cs-cdn@panduit.com
電話: 800.777.3300

PANDUIT EUROPE LTD.
英国、ロンドン
cs-emea@panduit.com
電話: 44.20.8601.7200

PANDUIT SINGAPORE PTE.LTD.
シンガポール
cs-ap@panduit.com
電話: 65.6305.7575

PANDUIT JAPAN
日本、東京
cs-japan@panduit.com
電話: 81.3.6863.6000

PANDUIT LATIN AMERICA
メキシコ、グアダラハラ
cs-la@panduit.com
電話: 52.33.3777.6000

PANDUIT AUSTRALIA PTY.LTD.
オーストラリア、ビクトリア
cs-aus@panduit.com
電話: 61.3.9794.9020

パンドウイト製品の保証については、www.panduit.com/warranty をご覧ください。

PANDUIT™

詳しい情報は

<http://www.panduit.co.jp/> にお問い合わせください。

カスタマーサービスのメールアドレス: jpn-toiawase@panduit.com

電話: 03-6863-6060

©2015 Panduit Corp.
ALL RIGHTS RESERVED.
Printed in Japan
Product Bulletin Number
SSCB28--SA-JPN
2/2016